

■ mit wasser  
schneiden wir alles.

so finden sie uns



cnc-wasserstrahlschneiden

mit qualicut schneiden sie besser ab.



Qualicut AG  
CNC-Wasserstrahlschneiden  
Wilstrasse 11  
CH-8612 Uster 2  
Tel. 043 277 80 85  
Fax 043 277 80 86  
info@qualicut.ch  
www.qualicut.ch



qualitativ perfekt, kurzfristig und zu interessanten Konditionen: flach-, rohr- und profilmaterialien schneiden wir ohne thermische Beeinflussung verformungsfrei!



## qualicut heisst:

Kompromisslose Qualität beim CNC-Wasserstrahlschneiden von nahezu allen industriell und gewerblich eingesetzten Werkstoffen sowie den in der grafischen Branche verwendeten Materialien. Persönliche und professionelle Beratung in Form der praxisnahen, ökonomischen Lösung für Sie.

**Unser Credo:**  
Wir offerieren rasch, erfüllen die vereinbarten Termine und halten die abgemachten Konditionen.

Ihre Teile werden bei uns mit neuester CNC-Wasserstrahlschneide-Technologie bearbeitet. Sie profitieren dabei von einer PC-Steuerung und einem Programmiersystem der jüngsten Generation. Dies garantiert die Übernahme Ihrer Vorlagen und technischen Zeichnungen in den gebräuchlichsten Datenformaten und sorgt für ein optimiertes wirtschaftliches Schneiden ohne unnötigen Materialabfall dank intelligenten Schachtelplänen.

Wir schneiden mit Spitzengeschwindigkeit und höchster Konturgenauigkeit, was Ihnen eine perfekte und nachbearbeitungsfreie Schnittqualität sichert.

Und wenn Sie nur ein einziges Teil, also etwa ein Musterstück oder einen Prototypen brauchen? Auf unsere Flexibilität, unsere Schnelligkeit, unsere Leistungsbereitschaft sowie auf unser langjähriges Engineering-Wissen können Sie jederzeit zählen.

Denn auf diese Spitzenleistung setzen auch viele Partner aus folgenden Branchen:

- Anlagenbau
- Apparatebau
- Blechbearbeitung
- Dichtungstechnik
- Fahrzeugbau
- Fassadenbau
- Flugzeugbau
- Fördertechnik
- Formgebung
- Glasverarbeitung
- Holzverarbeitung
- Kranbau
- Kunststoffverarbeitung
- Ladenbau/-einrichtung
- Landmaschinen
- Laserschneidefirmen
- Leuchtreklame
- Liftechnik
- Maschinenbau
- Mechanische Werkstätten
- Medizintechnik
- Messebau
- Modellbau
- Platten- und Bodenbeläge
- Plattenhandel
- Proto-Typing
- Rennsport
- Schaumstoffverarbeitung
- Schiffsbau
- Schlossereien
- Schriftenreklame
- Spenglereien
- Steinverarbeitung
- Werbung
- Werkzeugbau



## toleranzen

**Genauigkeit:**  
Schnittwinkelfehler 0 - 2°  
Formtoleranzen +/- 0.2 mm  
Positionsgenauigkeit +/- 0.1 mm  
Wiederholtoleranz +/- 0.05 mm

**Kontur/Bohrungen:**  
Kleinstmögliche Bohrung d = 2 mm  
Kleinster Radius r = 0.4 mm

**Oberflächengüte:**  
Qualitätsschnitt bis N8 / N9  
Produktionsschnitt auf Anfrage

## bearbeitungsdimensionen

Tafelgröße: 4000 x 2200 mm  
Hub Z-Achse: 250 mm  
Max.Gewicht: 2000 kg  
Rohrgröße: d max. 500 mm  
L max. 3700 mm  
max. Gewicht: 500 kg

## dateneübernahme

dx- und eps-Dateien sind ideale Formate, die wir problemlos und kompatibel bearbeiten können. Dadurch lassen sich die Programmkosten für Ihre Teile senken. Andere Formate bitte direkt mit uns abklären; wir helfen Ihnen und finden für Sie eine Lösung.

## werkstoffe max. Stärke

Aluminium	120 mm
Baustähle	60 mm
Chromstähle	60 mm
Federstähle	60 mm
Forex	20 mm
Glas (nicht gehärtet)	100 mm
Gummi	90 mm
Holz	100 mm
Keramik	90 mm
Kunststoffe	150 mm
Kupfer	60 mm
Leder	90 mm
Messing	60 mm
Naturstein	90 mm
Plexiglas	90 mm
Schaumstoff	200 mm
Strukturwerkstoffe z.B. Sandwichplatten usw.	90 mm
Verbundwerkstoffe z.B. Alucobond DiBond usw.	90 mm
Werkzeugstähle	60 mm